

РЕФЕРАТ

Гальванический цех машиностроительного завода. Разработка технологии нанесения медного покрытия на стальные детали в автоматической автооператорной линии.

Демченко А. И. - Киев: НТУУ «КПИ», ХТФ, группа ХЕ - 41с

Дипломный проект, 2016 год. Количество страниц - 149, таблиц - 43, рисунков - 6, литературных источников - 20.

В дипломном проекте предложена технология нанесения медного покрытия на стальные детали в автоматической автооператорной линии. Производительность линии составляет 21000 м² в год. Проведены расчеты технологических параметров. Подобраны оптимальные параметры процесса, которые обеспечивают качественное покрытие с необходимыми специальными свойствами. Рассчитаны технико - экономические показатели процесса меднения, а также разработана схема автоматизации и схема очистки сточных вод. Рассмотрены меры по технике безопасности.

Осаждение медного покрытия производится с пирофосфатного электролита при катодной плотности тока 0,8 - 3 А / дм² в течение 65,52 мин.

Ключевые слова: меднение, гальваническая ванна, пирофосфатный электролит, электроды, автооператор, очистка сточных вод, экономика.

					<i>ДП ХЕ4101с.1450.00.000 ПЗ</i>	Арк.
						7
<i>Змін.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>		